

NGFS ÅRSMØTE:

Faglig, godt og utviklende

Norges Gummitekniske Forening, NGF, valgte i år å legge årsmøtet til eget arrangement i Tønsberg. På ny kunne NGF varte opp med god faglig oppdatering, fin sosial atmosfære og med 30 deltakere tilstede. Hele styret fortsetter!

Tekst og foto: Asle Isaksen, asle@plastforum.no

Styrets leder, Grethe Hartviksen, ønsket de rundt 30 deltakerne velkommen. Organisasjonen har per i dag 66 medlemmer, tre færre enn for ett år siden. Grethe likte ikke medlemsfrafallet og ønsket vekst. Nye medlemmer dukker da også opp. I år stilte bl.a. FMC Kongsberg Subsea med to deltakere.

Gummiteknisk utvikling har de siste ti-årene vært rettet spesielt mot innovasjoner i offshoremiljøet. Men også på andre områder dekker gummiene mange materialtekniske utfordringer.

Fra ledende gummi til havvindmøller
Konferansprogrammet var variert og godt. Jarle Ribler fra Otto Olsen AS åpnet det hele. Han fortalte om ledende (og isolerende) gummi materialer for elektronikkprodukter og delte dem i to hovedgrupper; varmeledende gummi og elektrisk ledende gummi. Produktene er i det alt vesentlige silikonprodukter. Førstnevnte brukes dels for å dempe vibrasjoner, men mest for å hindre overslag og ikke minst; for å isolere og gi effektiv kjøling ved å lede varme bort fra kritiske komponenter. Elektrisk ledene gummier, som også brukes som anti-statiske komponenter, er svært gode ledere. De skal bl.a. stoppe elektromagnetiske stråling og tjener også som hinder for fuktighetsinntrengning fra vær og vind. Her var mye nytt og interessant stoff.

Thomas Meyer fra Forvema AB – som representerer Desmas gummisprøyttestøpe-maskiner, fortalte om kaldkanalsystemer og om store trykk; helt opp til 3 500 bars trykk i kanalen. Styling og flytkontroll begynner å bli meget avansert bl.a. hva angår dysenes åpning og lukking. Meyer kunne ved å bruke

kaldkanaler vise eksempler på forbedret vulkanisering og til tidsforbruk som ble redusert i ekstremtilfeller opp til 50 prosent.

Rune Nilsen fra Pera Innovation/Nor-Tek Teknologisenter, fortalte om mulighetene som ligger i EUs 7. rammeprogram. Hele 400 milliarder NOK er til rådighet i dette gigantiske FoU-programmet – som Europa (og Norge) nå er midt inne i. Her kan det søkes om midler til utvikling av nye produkter. Prosjektene kan gjerne være av typen 20 prosent FoU og 80 prosent utvikling og implementering, og med varighet på to til tre år. Søknadsutforming er svært essensiell og Pera er behjelpelig med å tydeliggjøre budskapet.

Nilsen uttrykte ellers forundring over at ikke flere synes å ha særlige kunnskaper om mulighetene som ligger der. Kanskje er det mangel på informasjon fra Forskningsrådet, EU-systemet eller andre som da er for dårlig? Det er jo ikke mulig å reise rundt til samtlige bedrifter i Norge for å banke inn informasjonen!

Havvindmøller – et gigantområde

Knut Nordheim fra Statoil tok for seg noen av de tekniske utfordringene man møter med vindmøller til havs. Statoil står sammen med Statnett for utbyggingen av det britiske feltet Sheringham Shoal som vil bestå av 88 store vindmøller. Møllene her benytter såkalt mono-pile-løsning (MP), der man banker den nederste pelen ca. 30 meter ned i havbunnen. Han fortalte at det var brukt mye tid på noen fjærende elastomerlagre som ligger på toppen av den nederste pælen og som skal oppta belastningene fra tårnet og vindmøllen over. Belastningene kan oppgå til rundt 100 tonn på hver av lagrene. Et utviklingsarbeid har vært drevet med Trelleborg Offshore Norway om å finne rette blandinger, og stivhetstester som er kjørt både hos Trelleborg og DNV, med opp til to millioner lastsyklar, tyder på at man har funnet gode løsninger.



Jarle Ribler,
Otto Olsen AS.



Thomas Meyer,
Forvema AB.



Rune Nilsen,
Pera Innovation.



Knut Nordheim,
Statoil ASA



Peter Gustavsson,
Wacker Kemi AB.



Peter Gustavsson fra Wacker Kemi AB avsluttet foredragene med en interessant gjennomgang av Wackers silikongummi-sortiment. Og som for polymerene generelt; her var det fremtidens materialer som ble brukt – også i dagens løsninger!

Besøkte Esso Slagen

NGFs års- og medlemsmøter har nesten alltid innlagt et bedriftsbesøk. I år sto Esso Slagen på programmet. Dette er Norges største oljeraffineri med en lang rekke fraksjoner og med store volumer. Også eksport av kvaliteter finner sted. Etter kaffe og foredrag om raffineriets utvikling og volumvekst, ble forsamlingen vist rundt på området i buss.

Vi har tidligere berømt NGF som organisasjon. Det er grunn til fortsatt høylydt ros, både for den store porsjonen med faglig påfyll kombinert med godt, sosialt samvær. Her går foreningen utenpå en lang rekke andre. Og; i 2012, om to år, er det NGFs tur til å arrangere Nordic Rubber Conference, NRC. Det fikser NGF glatt!

Årsmøtedeltakerne ble denne gang tatt med på omvisning på raffineriet til Esso på Slagen.

Styret gjenvalgt

Styrelederen, Grethe Harviksen, er utålmodig for å få hevet medlemsantallet. Etter noen års vekst, har det i inneværende periode vært en nedgang fra 69 til 66 medlemmer.

La oss tro at det til neste år går opp igjen. NGF fortjener det. Årsmøtet i Tønsberg ble ellers greit gjennomført med noen vedtektsjusteringer. Selv om kasserer Harald Fredriksen måtte legge fram negative regnskapstall, et underskudd på nesten 35 000 kroner, er det fortsatt en solid organisasjon med penger på bok, nærmere 188 000 i banken. Økonomien må sies å være god relatert til de rådende aktiviteter. Regnskap og budsjett ble enstemmig godkjent. Årsavgiften ble holdt uforandret. Kontingenten til NGF forblir dermed kr. 500,- (250 kroner for pensjonister).

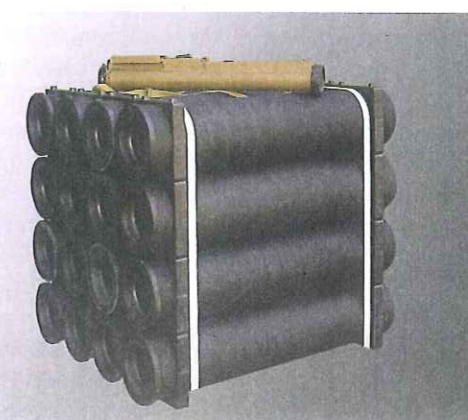
Det ble gjenvalg på hele styret, som dermed består av følgende personer:

NGF-styret består av følgende, f.v.: Harald Thon (Statoil ASA), Ole-Bjørn Rasmussen (Trelleborg Offshore Norway AS), styreleder Grethe Hartviksen (Trelleborg Offshore Norway AS), Anders Grønnerød (Otto Olsen AS – vararepr.) Harald Fredriksen (pensjonist og Trelleborg



O.N.), Jan-Arild Rygg (Rygg International AS) og Per Egil Claussen (Hans Claussen AS – vararepr.).

Gunnar Hognestad (Statoil ASA) var ikke til stede på årsmøtet.



Trelleborg er en global leverandør av avansert polymerteknologi. Gummiens egenskaper gjør det mulig å løse utfordringer innen olje- og gassindustri, forsvarsindustri, og landbasert industri. Vår gummiteknologi beskytter mot brann, korrosjon, vibrasjon og demping, i tillegg har den tètende og isolerende egenskaper.

Trelleborg Offshore Norway
Kalosjegaten 15
3055 Krokstadelva
Tel: 32 23 20 00 Fax: 32 23 21 00
offshore.norway@trelleborg.com
www.trelleborg.com